



专业工业数码印刷方案解决商
PROFESSIONAL INDUSTRIAL DIGITAL PRINTING SOLUTIONS PROVIDE

» 2017.01
SHENZHEN CHINA

创新科技 迈向未来

Towards technology towards the future

目录

Contents

公司简介	01-06
应用范围	07-22
设备介绍	23-47
迈创GS系列UV平板打印设备	25
MC2513GS-8H	25
MC1612GS-8H	27
MC2513GS-4H	29
MC1612GS-4H	31
迈创G系列UV平板打印设备	33
MC2513G	33
MC1612G	35
MC2030G	37
迈创E系列UV平板打印设备	39
MC2513E	39
MC1512E	41
迈创纺织系列UV打印设备	43
MCT4GS	43
迈创卷材系列	45
迈创桌面UV打印系列	47
客户分布图	49-51



专业工业数码印刷方案解决商

PROFESSIONAL INDUSTRIAL DIGITAL PRINTING SOLUTIONS PROVIDE



ABOUT MAXCAN 关于迈创

深圳市迈创彩印机械设备有限公司是一家拥有自主知识产权、专业研发、生产与销售平板打印机、UV打印机、万能打印机等多用途工业数码设备的高科技企业。公司致力于为工业制造企业提供专业UV数码印刷设备，并根据各个行业不同需求提供整套的应用解决方案，凭借强大的自主研发能力，开发出多款新型实用的数码印刷设备，已为玻璃、瓷砖、广告、数码外壳、皮革彩印、建材、工艺品等多个行业提供了成熟的应用解决方案，并不断创新科技，努力为更多行业提供更实用更优质更高效的应用解决方案。

公司已规划并完成建设八大城市而建立贴近客户服务的专业经销迈创4S旗舰店，深圳、广州、长沙、福建、浙江、郑州、合肥、重庆，以及面对国外客户的国际贸易。覆盖全球的服务体系，客户可根据自身情况选择指定区域服务，让您减轻以往的舟车劳顿。此外，公司还为客户提供配件服务、维修保养服务、咨询服务、投资规划、培训服务、方案执行等贴心项目。

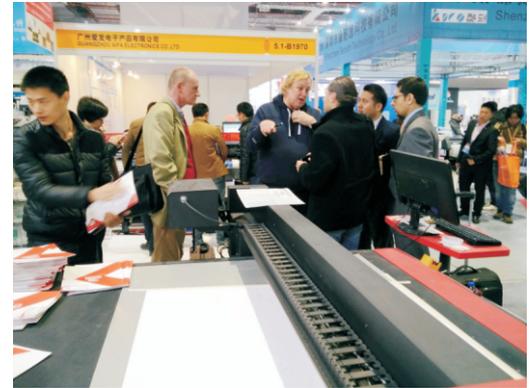
深圳市迈创彩印机械设备有限公司汇集了全国数码打印设备行业优秀人才，其研发团队主创人员拥有14年的行业经验，打造了UV平板机、纺织机、卷材机、桌面UV打印机四大产品系列，在全国市场极具竞争优势，积累良好的客户口碑和品牌形象，并积极增加在全球其他国家和地区的市场占有率，同时也在稳步地向成为全球知名的工业数码印刷方案解决商迈进。



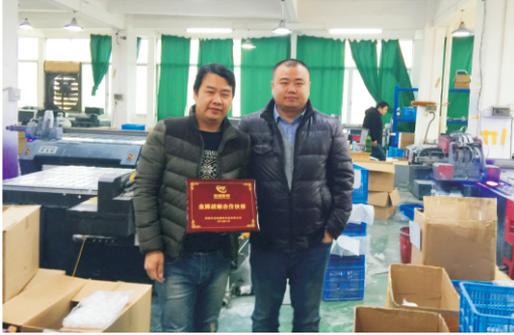
公司总部：深圳市宝安区西乡恒丰工业城C6栋805室



生产基地：广东省东莞市常平镇桥梓村松柏坑路E08号



部份展会照片



部份合作客户

APPLICATION

应用 迈创数字化喷印技术
在各个领域

MAXCAN JET DIGITAL PRINTING TECHNOLOGY
IS APPLIED IN VARIOUS FIELDS.

APPLICATION AREA 应用领域

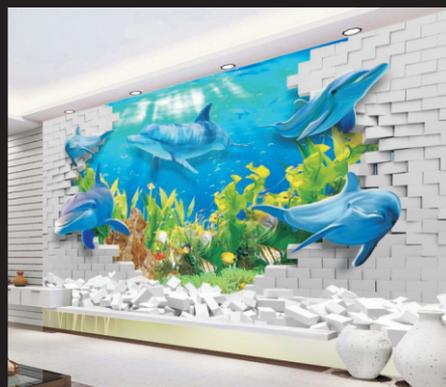


迈创UV打印设备突破了数码印刷技术瓶颈，实现了真正意义上的一张起印、无须制版、无需晒版和重复套色，全彩图像一次完成，是传统印刷机的换代产品！可以在玻璃、铝塑板、木板、扣板、吊顶、有机板、陶瓷、波纹板、泡沫板、金属板、塑料、织物、墙纸、砖、石等表面进行彩色照片级打印。不论是简单的块色图案，全彩色图案或是具有过度色的图案，都能一次打印完成，应用领域非常广泛，操作简单、效益理想，是您投资创业的理想伙伴。

MOBILE PHONE SHELL
手机壳



打印速度快，投入成本低，不仅能在PE、PC、TPU、PVC、ABS、钢化膜等材质上打印，还能实现个性化高端定制，色彩还原度高。

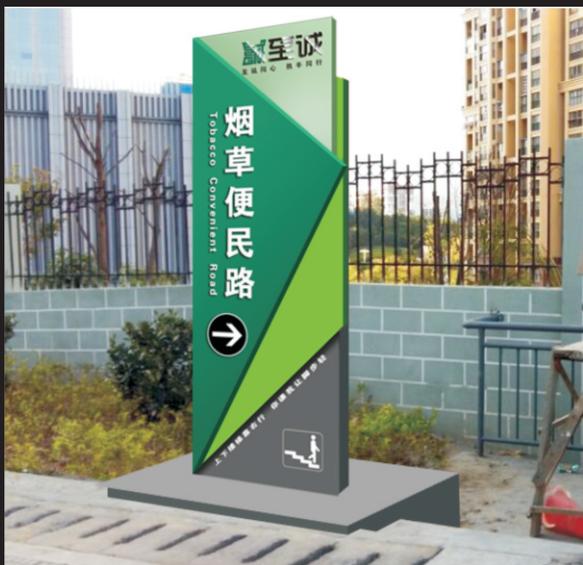


运用白墨加上色彩的方式做打印在居家环境常见的材质瓷砖上，自然花样搭配于空间里让人心情格外放松并能提高生活的品味。

BOARD 木板



可直接在木板上打印，高精度的色彩搭配木头纹络，生动自然的画面如实浮现，能让画面表现的不僵硬而耐看自然。广泛应用于橱柜、移门等行业。



灵活运用在许多大型广告上，不管是阳光或灯光下，色彩都依然饱和鲜明，提升其注目性及记忆性成为目光中的焦点。

ACRYLIC
亚克力



在双面打印时达到亮丽的色彩，并无需再经过翻转或重新调整复位点，能够大大提高双面图像的精准度也省掉繁琐的列印程序，可广泛运用在亚克力或任何透明材料表面。



能够让玻璃色彩不管在有无灯光下色彩依然能够表现饱满亮眼，可一次成形浮雕3D立体效果，还可以在各类玻璃面板打印各种装饰图案。

METAL
金属



UV前处理后再打印在不易附着墨水的金属材质上，依然能够细腻呈现细节，丝毫不受影响。广泛应用天花吊顶、标识标牌等行业。



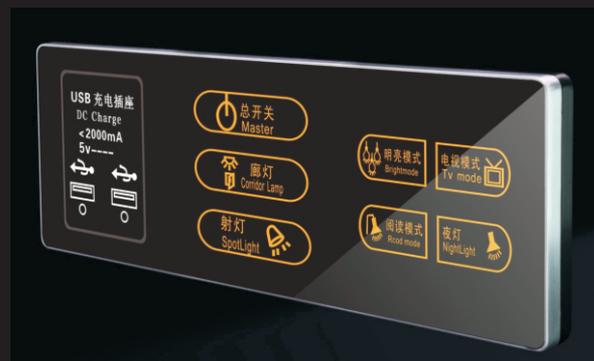
清晰度高、效果逼真，颠覆了传统印花中存在的弊端，如小批量、工艺环节繁琐、随意搭配各类精美图案、环保等问题。

LEATHERWEAR

皮革



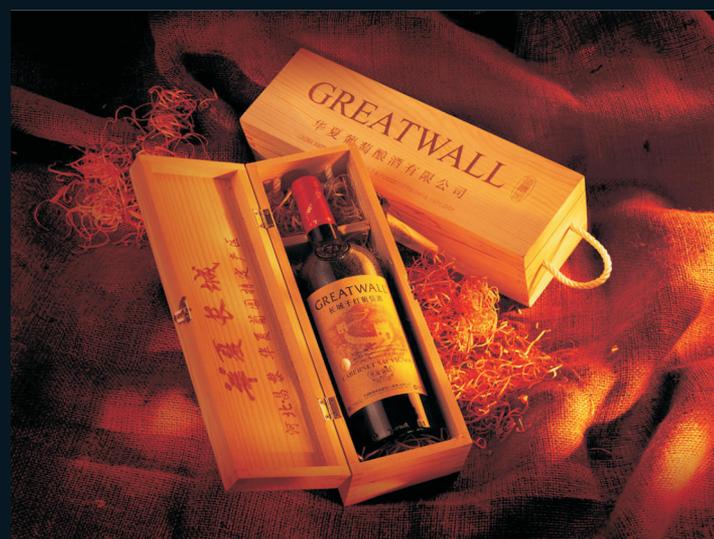
可对粗糙面进行打印，色彩逼真，超强附着力，防水防晒耐磨损，不褪色，广泛应用在箱包、装饰等行业。



提升现有产品附加值，无论是单个加工还是批量加工中短板活件都可以高效率，高品质完成，给企业带来了可观的商机及利润，广泛应用在U盘，移动电源，迷你音响，电器面板等行业。

PACKING

包装



使用局部白墨喷印于瓦楞纸板或其他包装材质上，忠实的表现亮丽饱和的色彩，未打印的背景区域则是表现有色基材与喷印色彩间的叠色，广泛应用于纸、包装袋等行业。

EMBOSS EFFECT 浮雕效果

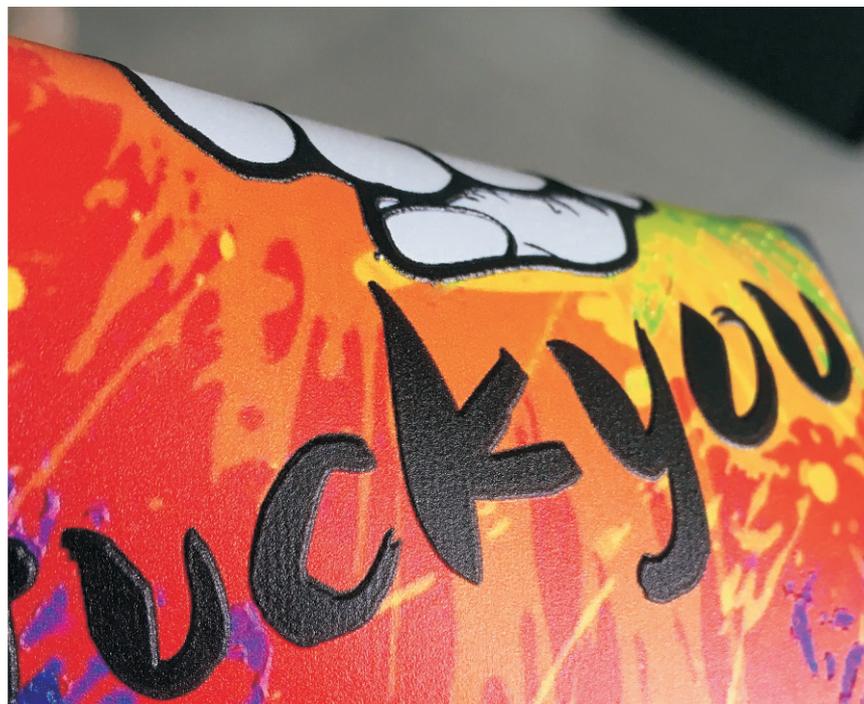
迈创UV打印设备可实现浮雕效果功能，打印出来的浮雕效果通过肉眼即可以看到，呈现出的3D立体效果，可以通过触觉来感知，用手轻轻抚摸能明显感觉到凹凸，这种效果能够提升产品的质感与档次，而且超耐磨损，永不褪色。



EMBOSS EFFECT

浮雕效果





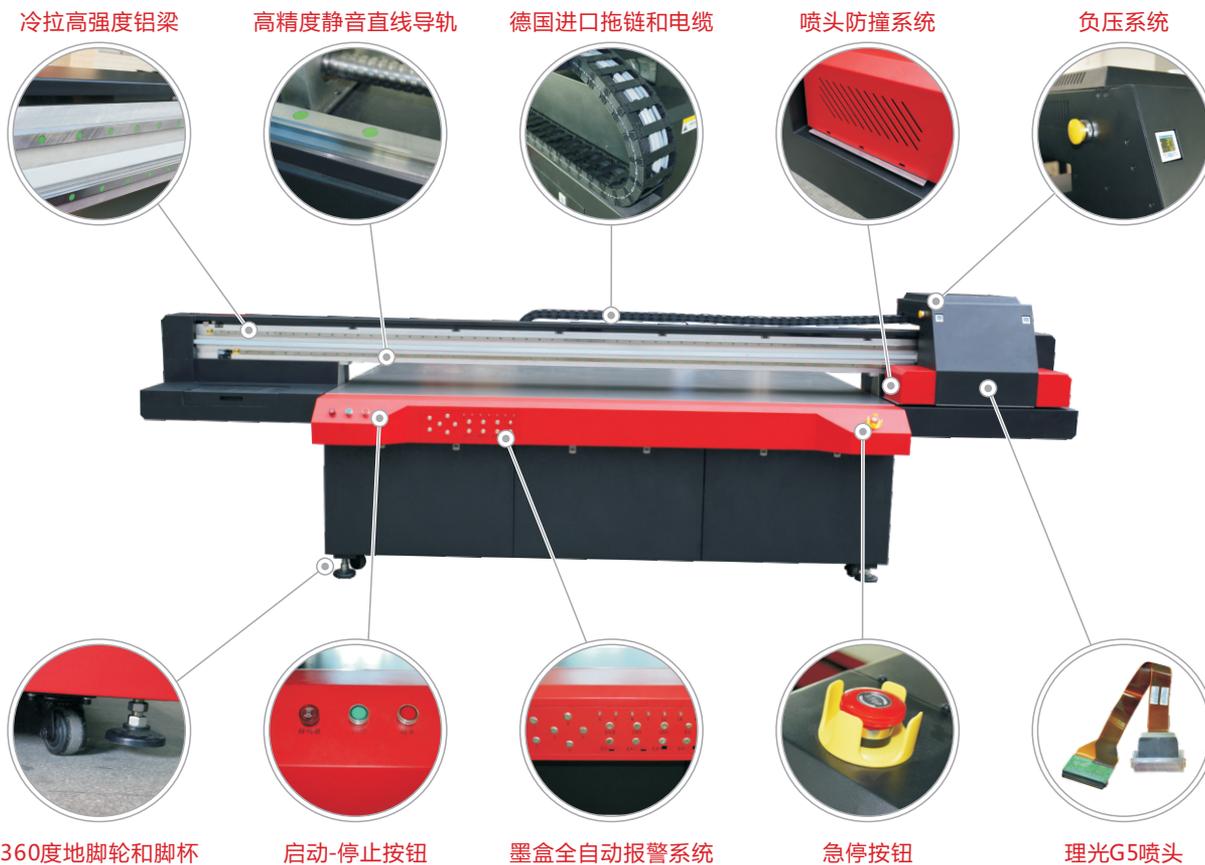
浮雕效果就是通过UV白墨堆积，对于须要突出浮雕感的色域，在UV白墨的基础上进行堆积，堆积的高度以白墨堆积次数控制。在原本简简单单的一个手机壳可以绽放出浮雕感，将传统的浮雕工艺完美的应用于手机外壳，相比单纯的彩绘工艺，浮雕产品画面不仅层次更加分明，还栩栩如生，气度非凡，同时浮雕工艺所带来的独特立体感也让人叹为观止。彩色浮雕创新性的将独具魅力的传统雕刻工艺与独特的彩绘工艺相结合。使得保护壳达到了质体和光色的有机统一。产品立体感超强，三维效果极佳，超凡脱俗，卓尔不群。

EQUIPMENT

设备 迈创工业级UV打印设备
机型介绍

MAXCAN THE INTRODUCTION OF THE MODEL OF
INDUSTRIAL UV PRINTING EQUIPMENT

MODEL INTRODUCTION 机型介绍



迈创UV打印设备提供多种专业工业数码印刷方案，多款机型可供选择：MC2513GS、MC1612GS、MC2030G、MC1512E、MC2513E、MCT4GS.....总有一款UV打印设备符合您的需求。

迈创GS系列UV平板打印设备 MC2513GS-8H



(MC2513GS性能增强版)

项目指标	技术参数
设备型号	MC2513GS-8H
喷头类型	理光喷头/ RICOH GEN5
喷头数量	8头
打印模式	单向和双向
打印精度	600dpi*600dpi 600dpi*900dpi 600dpi*1200dpi 900dpi*1200dpi
产能效率	生产模式：26m ² /h 标准模式：17.2m ² /h 高精模式：12.54m ² /h
颜色配置	CMYK、CMYKLCm、可选（白色、光油）
数据接口	USB3.0
输出尺寸	2500mm*1300mm
设备尺寸	3150mm*2100mm*1380mm(L*W*H)
介质厚度	1-100mm
工作环境	温度20~32℃，湿度40%~70%
电力要求	AC220V±10% 50-60HZ



注：迈创彩印保留更改上述规格、材质或配置的权利，如有升级或更改，恕不另行通知。每一客户实际输出因打印材质或用途可能不同，实际性能与打印速度等可能存在差异，为了得到最佳输出品质，定期的保养与维护是必须的。打印速度数据为满幅打印测试所得。



➤ 高精密核心部件

核心部件（平台、机架、横梁）由进口CNC精密加工而成，综合精度有效提升25%以上。



➤ 进口双丝杆驱动

Y轴经过各种型式试验、极限破坏性实验及验证，采用单进口高精度私服控制系统+双进口丝杆匹配合理的传动结构系统，经本行业15年的应用调教经验与强化调试，得出：优于双丝杠双电机传动。完整保障机械传动的超高精度，持久耐用，性能稳定。



➤ 高规格检测标准

3大严格检测工序，68项检测标准，长达72小时仿真生产模拟测试，保障出厂设备符合标准要求；



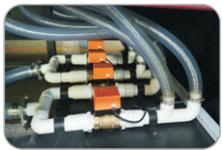
➤ 喷头防撞系统

独有的喷头防撞系统，当小车在移动时，碰到障碍物时能自动停止，避免小车及喷头损坏或卡死，也提高了人的安全。



➤ 硬质氧化吸风平台

采用品牌硬质氧化吸风平台，可以防止较硬材质在平台上刮花。



➤ 电动式球阀控制吸风区域

行业内独家首创采用电动球阀控制吸风区域，电动球阀经过10万次的测试，使用寿命长及技术领先于行业，操作便捷。

迈创GS系列UV平板打印设备 MC1612GS-8H



(MC1612GS性能增强版)

项目指标	技术参数
设备型号	MC1612GS
喷头类型	理光喷头/ RICOH GEN5
喷头数量	8头
打印模式	单向和双向
打印精度	600dpi*600dpi 600dpi*900dpi 600dpi*1200dpi
产能效率	生产模式：14.4m ² /h 标准模式：7.98m ² /h 高精模式：5.4m ² /h
颜色配置	CMYK、CMYK+LcLm、可选（白色、光油）
数据接口	USB3.0
输出尺寸	1600mm*1200mm
设备尺寸	3280mm*2120mm*1380mm(L*W*H)
介质厚度	1-100mm
工作环境	温度20~30°C，湿度40%~70%
电力要求	AC220V±10% 50-60HZ



注：迈创彩印保留更改上述规格、材质或配置的权利，如有升级或更改，恕不另行通知。每一客户实际输出因打印材质或用途可能不同，实际性能与打印速度等可能存在差异，为了得到最佳输出品质，定期的保养与维护是必须的。打印速度数据为满幅打印测试所得。



➤ 理光G5喷头

采用RICOH(理光)GEN5金属喷头嘴喷头。理光喷头由独立的控制面板、连接线、核心喷头所组成。喷头是全钢型结构，一个喷墨宽度为54mm，可以浸泡墨水，超强度的耐腐蚀性。使用寿命长。



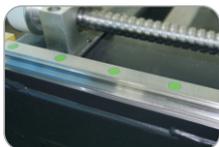
➤ 全钢一体化结构机架

全钢一体化机架，采用我司定制的特种钢材，管壁厚度达到5MM经过高强度淬火及内外防锈处理，经过各种破坏性实验及长时间测试验证，叉车搬运及长途运输防变形结构设计，强度、精度、稳定性属于行业领先水平。



➤ 德国进口易格斯拖链

X轴采用德国进口拖链，能够大大的减少线速磨损，延长线速的寿命，降低拖链运行噪音。



➤ 高精度静音直线导轨

采用进口知名品牌直线导轨，使用寿命长，运动平稳性高，极大的降低设备在高速运动过程中产生的噪音，控制在40分贝以内。



➤ 自主研发冷拉高强度铝梁

拥有自主研发冷拉高强度铝梁，采用国际超高强度航空系列铝材，选用进口CNC设备加工，保证机器打印运行的精度与稳定性，精度高于行业25%以上。



➤ 专业RIP软件

采用国内知名品牌ULTRA PRINT专业色彩管理软件，具有专业的色彩管理系统，保障靓丽的色彩输出。

迈创GS系列UV平板打印设备 MC2513GS-4H



(MC2513GS创业版)

项目指标	技术参数
设备型号	MC2513GS-4H
喷头类型	理光喷头/ RICOH GEN5
喷头数量	3/4个
配合精度	横梁、小车、平台偏差±0.15mm~±0.25mm
双向打印精度	米字格图：打印最大偏差1~2个像素点
对角线精度	有效打印区域打印对角线大偏差0.2MM~0.5MM
颜色配置	CMYK、CMYKLcLm、可选（白色、光油）
数据接口	USB3.0
输出尺寸	(2500*1300mm)±2mm
设备尺寸	4128mm*2095mm*1360mm(L*W*H)
介质厚度	1-95mm
供墨系统	自动供墨系统
供墨控制	防负压颤动供墨控制技术



注：迈创彩印保留更改上述规格、材质或配置的权利，如有升级或更改，恕不另行通知。每一客户实际输出因打印材质或用途可能不同，实际性能与打印速度等可能存在差异，为了得到最佳输出品质，定期的保养与维护是必须的。打印速度数据为满幅打印测试所得。



➤ **进口伺服电机**

进口伺服电机及同步带，保证机械传动的精准，持久耐用，噪音更环保。



➤ **自主研发冷拉高强度铝梁**

拥有自主研发冷拉高强度铝梁，采用国际超高强度航空系列铝材，选用进口CNC设备加工，保证机器打印运行的精度与稳定性，精度高于行业25%以上。



➤ **进口双丝杆驱动**

Y轴经过各种型式试验、极限破坏性实验及验证，采用单进口高精度伺服控制系统+双进口丝杆匹配合理的传动结构系统，经本行业15年的应用调教经验与强化调试，得出：优于双丝杠双电机传动。完整保障机械传动的超高精度，持久耐用，性能稳定。



➤ **德国进口易格斯拖链**

X轴采用德国进口拖链，能够大大的减少线速磨损，延长线速的寿命，降低拖链运行噪音。



➤ **墨盒全自动报警系统**

当墨水的液位低于三分之一时，墨盒自动灯亮报警，让打印不间断，生产更加流畅；



➤ **专业RIP软件**

采用国内知名品牌ULTRA PRINT专业色彩管理软件，具有专业的色彩管理系统，保障靓丽的色彩输出。

迈创GS系列UV平板打印设备 MC1612GS-4H



(MC1612GS创业版)

项目指标	技术参数
设备型号	MC1612GS-4H
喷头类型	理光喷头/ RICOH GEN5
喷头数量	3/4头
打印模式	单向和双向
配合精度	横梁、小车、平台偏差 $\pm 0.15\text{mm} \sim \pm 0.25\text{mm}$
双向打印精度	米字格图：打印最大偏差1~2个像素点
对角线精度	有效打印区域打印对角线大偏差0.2MM~0.5MM
数据接口	USB3.0
输出尺寸	1600mm*1200mm
设备尺寸	3270mm*2065mm*1400mm(L*W*H)
介质厚度	1-95mm
供墨系统	自动供墨系统
供墨控制	防负压震动供墨控制技术



注：迈创彩印保留更改上述规格、材质或配置的权利，如有升级或更改，恕不另行通知。每一客户实际输出因打印材质或用途可能不同，实际性能与打印速度等可能存在差异，为了得到最佳输出品质，定期的保养与维护是必须的。打印速度数据为满幅打印测试所得。

EQUIPMENT CHARACTERISTICS

设备特点



➤ 自主研发冷拉高强度铝梁

拥有自主研发冷拉高强度铝梁，采用国际超高强度航空系列铝材，选用进口CNC设备加工，保证机器打印运行的精度与稳定性，精度高于行业25%以上。



➤ 专业RIP软件

采用国内知名品牌ULTRA PRINT专业色彩管理软件，具有专业的色彩管理系统，保障靓丽的色彩输出。



➤ 进口伺服电机

进口伺服电机及同步带，保证机械传动的精准，持久耐用，噪音更环保。



➤ 德国进口易格斯拖链

X轴采用德国进口拖链，能够大大的减少线速磨损，延长线速的寿命，降低拖链运行噪音。



➤ 进口双丝杆驱动

Y轴经过各种型式试验、极限破坏性实验及验证，采用单进口高精度私服控制系统+双进口丝杆匹配合理的传动结构系统，经本行业15年的应用调教经验与强化调试，得出：优于双丝杠双电机传动。完整保障机械传动的超高精度，持久耐用，性能稳定。



➤ 墨盒全自动报警系统

当墨水的液位低于三分之一时，墨盒自动灯亮报警，让打印不间断，生产更加流畅；

迈创G系列UV平板打印设备 MC2513G



项目指标	技术参数
设备型号	MC2513G
喷头类型	理光喷头/ RICOH GEN5
喷头数量	4-8头
打印模式	单向和双向
打印精度	600dpi*600dpi 600dpi*900dpi 600dpi*1200dpi
产能效率	生产模式：26m ² /h 标准模式：17.2m ² /h 高精模式：12.54m ² /h
颜色配置	CMYK、CMYKLcLm、可选（白色、光油）
数据接口	USB3.0
输出尺寸	2500mm*1300mm
设备尺寸	4180mm*2065mm*1400mm(L*W*H)
介质厚度	1-80mm
工作环境	温度20~35°C，湿度30%~70%
电力要求	AC220V±10% 50-60HZ



注：迈创彩印保留更改上述规格、材质或配置的权利，如有升级或更改，恕不另行通知。每一客户实际输出因打印材质或用途可能不同，实际性能与打印速度等可能存在差异，为了得到最佳输出品质，定期的保养与维护是必须的。打印速度数据为满幅打印测试所得。



➤ 高规格检测标准

3大严格检测工序，68项检测标准，长达72小时仿真生产模拟测试，保障出厂设备符合标准要求；



➤ 喷头防撞系统

独有的喷头防撞系统，当小车在移动时，碰到障碍物时能自动停止，避免小车及喷头损坏或卡死，也提高了人的安全。



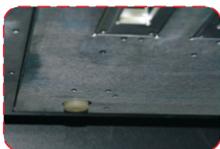
➤ 分段式吸风平台

分段式吸风，随意切换吸风区域，适宜于各种个性化小材料打印；整个平台也可全面覆盖材料打印，提升材料的利用率，吸风系统采用降噪技术控制排气孔，生产车间环境噪音环保，心情愉悦，降低不良品。



➤ 采用除静电棒

除静电棒系统，轻松应对附带静电材质的生产，提高产品合格率，提升喷头等核心部件使用寿命。



➤ 介质厚度自动检测系统

增加介质自动检测系统，可自动测定喷头与打印材料的距离位置，使之精准达到喷头最佳打印距离，使每一滴墨水都精确到达位置，避免了手动调整失误从而导致设备出现故障的情况发生。



➤ 墨盒全自动报警系统

当墨水的液位低于三分之一时，墨盒自动灯亮报警，让打印不间断，生产更加流畅；

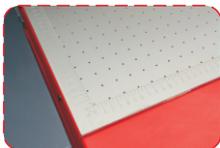
迈创G系列UV平板打印设备 MC1612G



项目指标	技术参数
设备型号	MC1612G
喷头类型	理光喷头/ RICOH GEN5
喷头数量	2/3/4/6/8个
打印模式	单向和双向
打印精度	600dpi*600dpi 600dpi*900dpi 600dpi*1200dpi
产能效率	生产模式：14.46m ² /h 标准模式：8.71m ² /h 高精模式：7.02m ² /h
颜色配置	CMYK、CMYKLcLm、可选（白色、光油）
数据接口	USB3.0
输出尺寸	1600mm*1200mm
设备尺寸	3120mm*2550mm*1400mm(L*W*H)
介质厚度	1-80mm
工作环境	温度20~35℃，湿度30%~70%
电力要求	AC220V±5% 50HZ>20A



注：迈创印保留更改上述规格、材质或配置的权利，如有升级或更改，恕不另行通知。每一客户实际输出因打印材质或用途可能不同，实际性能与打印速度等可能存在差异，为了得到最佳输出品质，定期的保养与维护是必须的。打印速度数据为满幅打印测试所得。



➤ **硬质氧化吸风平台**

采用品牌硬质氧化吸风平台，可以防止较硬材质在平台上刮花。



➤ **喷头防撞系统**

独有的喷头防撞系统，当小车在移动时，碰到障碍物时能自动停止，避免小车及喷头损坏或卡死，也提高了人的安全。



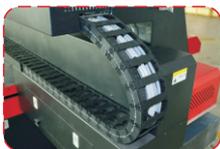
➤ **自主研发冷拉高强度铝梁**

拥有自主研发冷拉高强度铝梁，采用国际超高强度航空系列铝材，选用进口CNC设备加工，保证机器打印运行的精度与稳定性，精度高于行业25%以上。



➤ **墨盒全自动报警系统**

当墨水的液位低于三分之一时，墨盒自动灯亮报警，让打印不间断，生产更加流畅；



➤ **德国进口易格斯拖链**

X轴采用德国进口拖链，能够大大的减少线速磨损，延长线速的寿命，降低拖链运行噪音。



➤ **专业RIP软件**

采用国内知名品牌ULTRA PRINT专业色彩管理软件，具有专业的色彩管理系统，保障靓丽的色彩输出。

迈创G系列UV平板打印设备 MC2030G



项目指标	技术参数
设备型号	MC2030G
喷头类型	理光喷头/ RICOH GEN5
喷头数量	4-8个
打印模式	单向和双向
打印精度	600dpi*600dpi 600dpi*900dpi 600dpi*1200dpi
产能效率	生产模式：25.25m ² /h 标准模式：16.74m ² /h 高精模式：12.63m ² /h
颜色配置	CMYK、CMYKLcLm、可选（白色、光油）
数据接口	USB3.0
输出尺寸	2000mm*3000mm
设备尺寸	4230mm*2185mm*1370mm(L*W*H)
介质厚度	1-80mm
工作环境	温度20~35℃，湿度30%~70%
电力要求	AC220V±10% 50-60HZ



注：迈创彩印保留更改上述规格、材质或配置的权利，如有升级或更改，恕不另行通知。每一客户实际输出因打印材质或用途可能不同，实际性能与打印速度等可能存在差异，为了得到最佳输出品质，定期的保养与维护是必须的。打印速度数据为满幅打印测试所得。



➤ 高规格检测标准

3大严格检测工序，68项检测标准，长达72小时仿真生产模拟测试，保障出厂设备符合标准要求；



➤ 采用除静电棒

除静电棒系统，轻松应对附带静电材质的生产，提高产品合格率，提升喷头等核心部件使用寿命。



➤ 进口双丝杆驱动

Y轴经过各种型式试验、极限破坏性实验及验证，采用单进口高精度私服控制系统+双进口丝杆匹配合理的传动结构系统，经本行业15年的应用调教经验与强化调试，得出：优于双丝杠双电机传动。完整保障机械传动的超高精度，持久耐用，性能稳定。



➤ 理光G5喷头

采用RICOH(理光)GEN5金属喷头嘴喷头。理光喷头由独立的控制面板、连接线、核心喷头所组成。喷头是全钢型结构，一个喷墨宽度为54mm，可以浸泡墨水，超强度的耐腐蚀性。使用寿命长。



➤ 全钢一体化结构机架

全钢一体化机架，采用我司定制的特种钢材，管壁厚度达到5MM经过高强度淬火及内外防锈处理，经过各种破坏性实验及长时间测试验证，叉车搬运及长途运输防变形结构设计，强度、精度、稳定性属于行业领先水平。



➤ 电动式球阀控制吸风区域

行业内独家首创采用电动球阀控制吸风区域，电动球阀经过10万次的测试，使用寿命长及技术领先于行业，操作便捷。

迈创E系列UV平板打印设备 MC2513E



项目指标	技术参数
设备型号	MC2513ES
喷头类型	爱普生5代
喷头数量	8头
打印模式	单向和双向
打印精度	600dpi*600dpi 600dpi*900dpi 600dpi*1200dpi
产能效率	生产模式：14m ² /h 标准模式：9m ² /h 高精模式：6m ² /h
颜色配置	CMYK、CMYKLcLm、可选（白色、光油）
数据接口	USB3.0
输出尺寸	2500*1300mm
设备尺寸	4280mm x2080mm x1470mm(L*W*H)
介质厚度	1-100mm
工作环境	温度20~32℃，湿度40%~70%
电力要求	AC220V±10% 50-60HZ



注：迈创彩印保留更改上述规格、材质或配置的权利，如有升级或更改，恕不另行通知。每一客户实际输出因打印材质或用途可能不同，实际性能与打印速度等可能存在差异，为了得到最佳输出品质，定期的保养与维护是必须的。打印速度数据为满幅打印测试所得。



➤ 全钢一体化结构机架

全钢一体化机架，采用我司定制的特种钢材，管壁厚度达到5MM经过高强度淬火及内外防锈处理，经过各种破坏性实验及长时间测试验证，叉车搬运及长途运输防变形结构设计，强度、精度、稳定性属于行业领先水平。



➤ 介质厚度自动检测系统

增加介质自动检测系统，可自动测定喷头与打印材料的距离位置，使之精准达到喷头最佳打印距离，使每一滴墨水都精确到达位置，避免了手动调整失误从而导致设备出现故障的情况发生。



➤ 喷头防撞系统

独有的喷头防撞系统，当小车在移动时，碰到障碍物时能自动停止，避免小车及喷头损坏或卡死，也提高了人的安全。



➤ 硬质氧化吸风平台

采用品牌硬质氧化吸风平台，可以防止较硬材质在平台上刮花。



➤ 自主研发保湿清洗系统

在工作间隙，保湿功能可保持喷头湿润，避免因较长时间不工作而引起喷头堵塞，延长喷头寿命。方便有效的保护喷头，并且避免浪费墨水，节省运营成本。



➤ 墨盒全自动报警系统

当墨水的液位低于三分之一时，墨盒自动灯亮报警，让打印不间断，生产更加流畅；

迈创E系列UV平板打印设备 MC1512E



项目指标	技术参数
设备型号	MC1512G
喷头类型	爱普生5代
喷头数量	1/2个
打印模式	单向和双向
打印精度	720dpi*360dpi 360dpi*1080dpi 720dpi*720dpi
产能效率	标准模式：7.77m ² /h 高精模式：7.07m ² /h
颜色配置	CMYK、CMYKLcLm、可选（白色、光油）
数据接口	USB3.0
输出尺寸	1600mm*1200mm
设备尺寸	2950mm*2360mm*1500mm(L*W*H)
介质厚度	1-80mm
工作环境	温度20~35°C，湿度30%~70%
电力要求	AC220V±5% 50HZ>20A



注：迈创彩印保留更改上述规格、材质或配置的权利，如有升级或更改，恕不另行通知。每一客户实际输出因打印材质或用途可能不同，实际性能与打印速度等可能存在差异，为了得到最佳输出品质，定期的保养与维护是必须的。打印速度数据为满幅打印测试所得。



➤ **进口伺服电机**

进口伺服电机及同步带，保证机械传动的精准，持久耐用，噪音更环保。



➤ **全钢一体化结构机架**

全钢一体化机架，采用我司定制的特种钢材，管壁厚度达到5MM经过高强度淬火及内外防锈处理，经过各种破坏性实验及长时间测试验证，叉车搬运及长途运输防变形结构设计，强度、精度、稳定性属于行业领先水平。



➤ **自主研发保湿清洗系统**

在工作间隙，保湿功能可保持喷头湿润，避免因较长时间不工作而引起喷头堵塞，延长喷头寿命。方便有效的保护喷头，并且避免浪费墨水，节省运营成本。



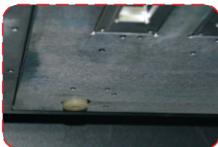
➤ **德国进口易格斯拖链**

X轴采用德国进口拖链，能够大大的减少线速磨损，延长线速的寿命，降低拖链运行噪音。



➤ **墨盒全自动报警系统**

当墨水的液位低于三分之一时，墨盒自动灯亮报警，让打印不间断，生产更加流畅；



➤ **介质厚度自动检测系统**

增加介质自动检测系统，可自动测定喷头与打印材料的距离位置，使之精准达到喷头最佳打印距离，使每一滴墨水都精确到达位置，避免了手动调整失误从而导致设备出现故障的情况发生。

迈创纺织系列UV打印设备 MCT4GS



项目指标	技术参数			
设备型号	MC2513GS-8H			
喷头类型	理光GEN5喷头			
喷头数量	单彩2*1(2pcs)/4*1(4pcs)/2+2(4pcs)/4+2(6pcs)		双彩2*2(4pcs)	
喷头物理精度	300dpi		600dpi	
	300*600	2PASS	300*1200	2PASS
打印精度	300*900	3PASS	300*1800	3PASS
	300*1200	4PASS	600*1200	4PASS
实际生产产能 (A3)	普通打印模式2PASS	单彩 (105件/H)	双彩 (189件/H)	
	标准打印模式3PASS	单彩 (84件/H)	双彩 (151件/H)	
	高精打印模式4PASS	单彩 (68件/H)	双彩 (122件/H)	
可打印介质	纯棉织物			
打印面积	4 工位—520*420mm (成人台板)			
设备尺寸	2410mm*2730mm*1465mm(L*W*H)			
工作环境	独立, 洁净, 低尘, 温度18~30°C, 湿度30%~70%			
电力要求	AC220V±5% 50HZ>20A			



注：迈创彩印保留更改上述规格、材质或配置的权利，如有升级或更改，恕不另行通知。每一客户实际输出因打印材质或用途可能不同，实际性能与打印速度等可能存在差异，为了得到最佳输出品质，定期的保养与维护是必须的。打印速度数据为满幅打印测试所得。



➤ 喷头防撞系统

独有的喷头防撞系统，当小车在移动时，碰到障碍物时能自动停止，避免小车及喷头损坏或卡死，也提高了人的安全。



➤ 人性化操控系统

集开关机按钮，报警器，触摸屏，控制电脑于一体，多角度可旋转支架，操作更加方便快捷，显示效果更加具体详细，可以做到一人独立操控机器。



➤ 全密封保湿系统

采用国内尖端高弹性聚合物天然橡胶制成的密封圈，密封性强，柔软度适宜，与喷头表面贴合完美，更好的保证了关机之后喷孔的湿度，大大杜绝了喷孔堵塞的情况，延长了喷头使用寿命。



➤ 可调式T恤摆放固定系统

采用国内优质气弹簧，伸缩自如，使用方便，可控性强，很好的固定T恤，保证了固定后的T恤无褶皱，对提高打印精度提供了更加优质的条件。



➤ 全自动刮墨清洗系统

采用旋转式可调刮片，自动对喷头表面进行清洗，简单易操作，清洗效果优越，有效的保护了喷头表面无刮伤。



➤ PLC控制系统

采用国内领先品牌的PLC控制，性能卓越，稳定性好，抗干扰能力强，可靠性强。

迈创卷材系列



注：迈创彩印保留更改上述规格、材质或配置的权利，如有升级或更改，恕不另行通知。每一客户实际输出因打印材质或用途可能不同，实际性能与打印速度等可能存在差异，为了得到最佳输出品质，定期的保养与维护是必须的。打印速度数据为满幅打印测试所得。

EQUIPMENT DETAILS
设备细节



迈创微美UV打印系列



注：迈创彩印保留更改上述规格、材质或配置的权利，如有升级或更改，恕不另行通知。每一客户实际输出因打印材质或用途可能不同，实际性能与打印速度等可能存在差异，为了得到最佳输出品质，定期的保养与维护是必须的。打印速度数据为满幅打印测试所得。

EQUIPMENT DETAILS
设备细节

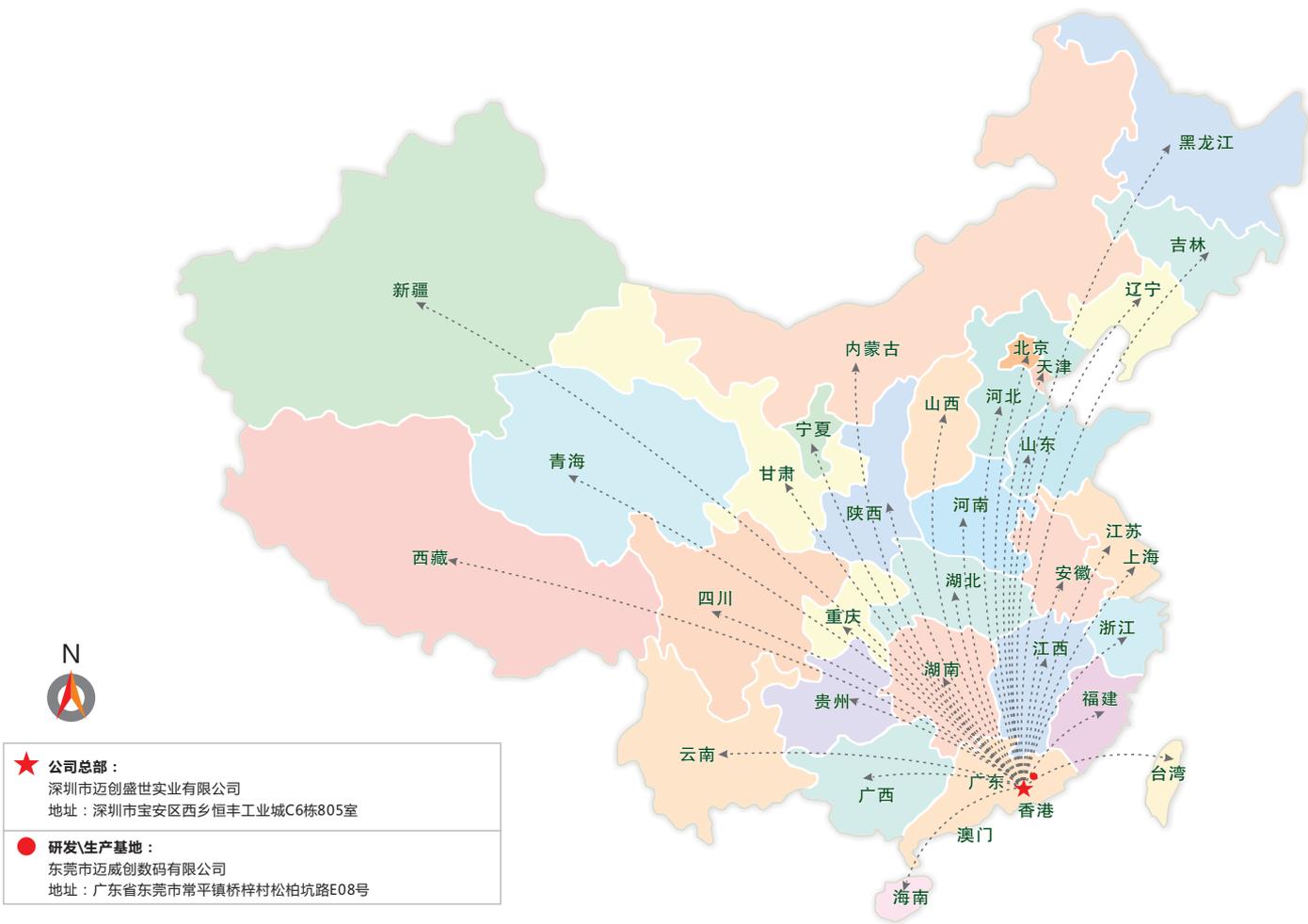


SALES NETWORK

销售 迈创产品销售遍布全球
客户分布图

MAXCAN PRODUCT SALES ALL OVER THE WORLD
CUSTOMER DISTRIBUTION MAP

SALES NETWORK
销售网络



- ★ **公司总部：**
深圳市迈创盛世实业有限公司
地址：深圳市宝安区西乡恒丰工业城C6栋805室
- **研发生产基地：**
东莞市迈威创数码有限公司
地址：广东省东莞市常平镇桥梓村松柏坑路E08号



迈创产品销售遍布全球，产品销往80多个国家及地区，建立了销售和服务网络，保证产品的售后服务质量，确立公司主导产品在国外的优势地位。



销售服务区域

	销售服务区域	VIP专线	QQ	邮箱
深圳旗舰店	广东（河源、惠州、深圳、东莞、普宁、揭阳、汕尾、梅州、汕头、潮州）	13537753160	2851816707	zhaodan@maxcan.cn
广州旗舰店	广东（云浮、阳江、开平、广州、中山、四会、肇庆、台山、佛山、茂名、珠海、清远、湛江、韶关、江门）、广西、海南	13715365702	2851816701	chenyan@maxcan.cn
福建旗舰店	福建、江西	13537753160	2851816707	zhaodan@maxcan.cn
长沙旗舰店	湖南、湖北	13823361792	2851316502	tianshaochun@imaxcan.cn
合肥旗舰店	江苏、安徽	13823361792	2851316502	tianshaochun@imaxcan.cn
浙江旗舰店	浙江、上海	13612955971	2851816729	moxinbing@maxcan.cn
郑州旗舰店	北京、河南、河北、陕西、甘肃、辽宁、新疆、山东、内蒙古、天津、宁夏、吉林、青海、黑龙江、西藏	13612865809	2851316524	jiangwenchao@imaxcan.cn
重庆旗舰店	四川、重庆、贵州、云南	13923448361	2851816730	zhaojilong@maxcan.cn
400全国销售热线 400-086-3158 400服务热线 400-101-5400				



深圳市迈创盛世实业有限公司

总部：深圳市宝安区西乡恒丰工业城C6栋805室

电话：0755-29160974 0755-29169143

传真：0755-89485376

400全国销售热线 400-086-3158

400服务热线 400-101-5400

VIP专线：15012450566 13632584772

网址：www.maxcan.cn